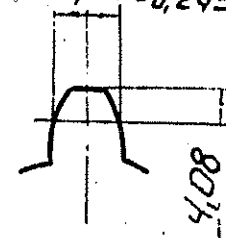


№ 10	подлинник	подпись и печать	взыскание № 1141	№ 3/5	подпись
9-67		3/1-5/11/1967			

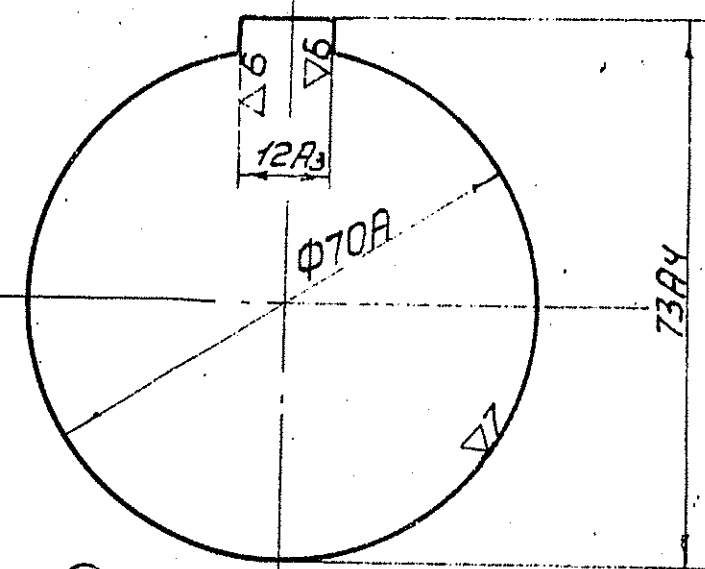
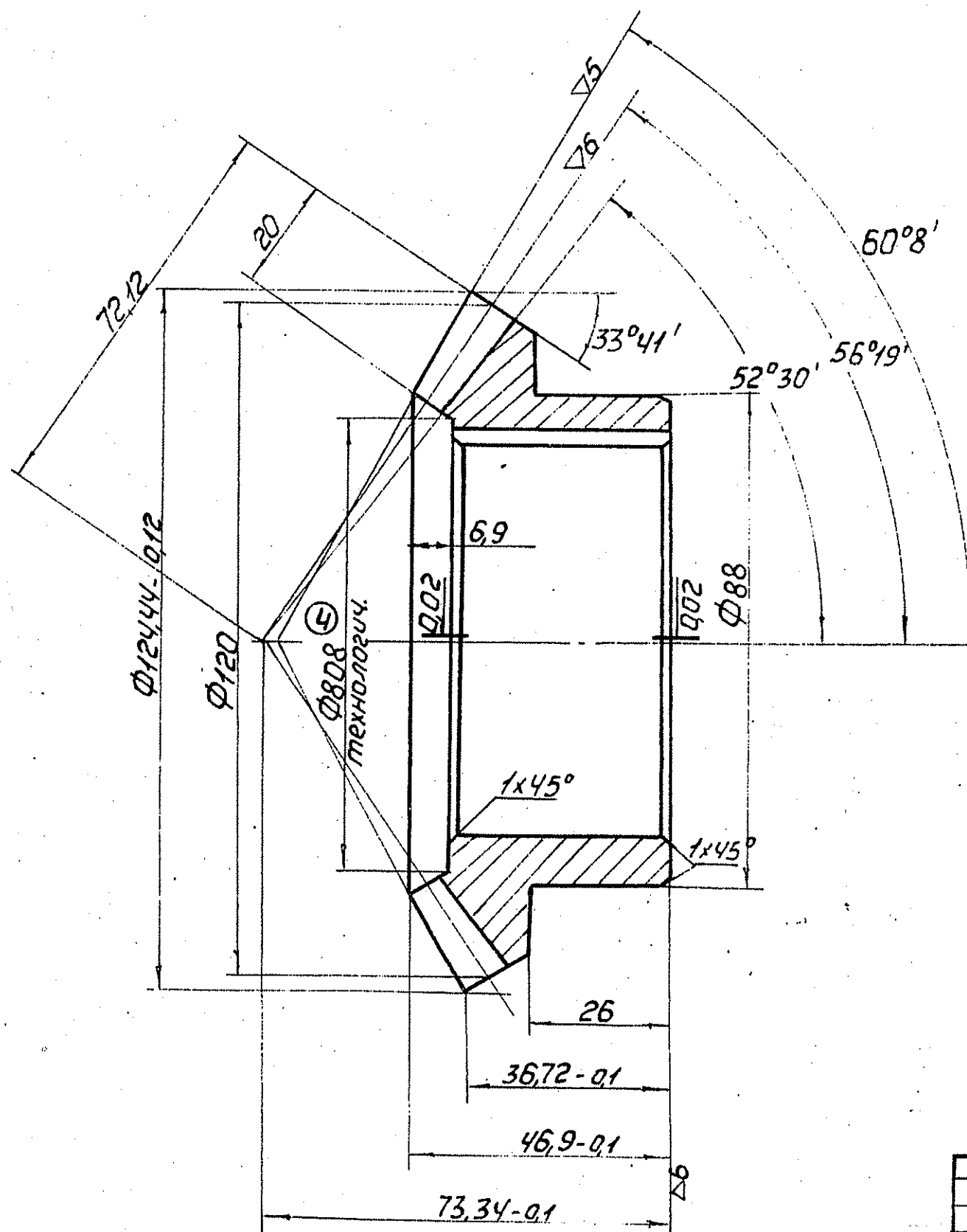
③

6,28 - 0,115
- 0,245



②

Модуль	4
Число зубьев	30
Угол профиля исходного контура	20°
Угол конусности зуба	3°48'40"
Степень точности	8
Гарантированный боковой зазор	X
Зацепл. с дет. № 610-37-410	
Окруж. раб. скорость	0,99 м/сек



⑤

Тех. требования:

1. Биение начального производственного конуса не более 0,12
2. Пятна касания в паре при монтаже по длине не меньше 60% длины зуба, по ширине не менее 40% высоты зуба
3. Зубья Т.О. - 40Х - ТВЧ - 50

Согласовано: /г. металлург Сох - /Налик/

[illegible]

Позиции обозначенные  подлежат переводу на иностранный язык.